



سریع استخدام

sariestekhdam.ir

برای دریافت پکیج کامل سوالات اینجا کلیک کنید

در تست فشار پنوماتیک، چرا از گاز به جای مایع استفاده می‌شود

الف برای لوله‌های با فشار بسیار بالا

ب در مواردی که خشک بودن لوله حیاتی است ☒

ج برای کاهش هزینه

د به دلیل دسترسی آسان به هوا

کدام روش برای بازرسی جوش‌های دورانی لوله در خطوط لوله انتقال کاربرد دارد

الف تست رادیوگرافی دیجیتال

ب تست اولتراسونیک فاز آرایه ☒

ج تست نفوذ مایع

د تست مغناطیسی

در فولادهای کم‌کربن، کدام عامل بیشترین تأثیر را در جوش‌پذیری دارد

الف درصد کربن معادل ☒

ب قطر لوله

ج نوع جوش

د دمای محیط

کدام یک از تست‌های زیر برای ارزیابی چسبندگی پوشش LPE3 به سطح فولاد استفاده می‌شود

الف تست کشش عمودی

ب تست خمش دورانی

ج تست کندو (honeycomb)

د تست کشش 180 درجه ✓

در فرآیند ساخت لوله UOE، حرف O به چه معناست

الف Open

ب Ovaling

ج Open-seam

د Open-die forming ✓

کدام استاندارد برای لوله‌های فولادی در محیط‌های اسیدی (H2S) معتبر است

الف API 5CT

ب NACE MR0175 / ISO 15156 ✓

ج ASTM A106

د ASME B36.10

در تست ضربه، کدام دما به عنوان معیار انتقال شکنندگی در خطوط لوله استفاده می‌شود

الف دمایی که انرژی ضربه به 20 ژول می‌رسد

ب دمایی که 50٪ سطح شکست فیبری دارد ✓

ج دمای محیط

د دمای ذوب

کدام یک از موارد زیر در فرآیند عملیات حرارتی لوله‌ها باعث ایجاد تنش‌های باقیمانده می‌شود

الف سرد شدن ناگهانی ✓

ب گرم کردن کند

ج استفاده از کوره القایی

د نرمالیزینگ

در لوله‌های فولادی، کدام روش برای جلوگیری از خوردگی داخلی در حضور H2S استفاده می‌شود

الف افزودن بازدارنده خوردگی ✓

ب افزایش ضخامت

ج کاهش فشار

د استفاده از لوله‌های گالوانیزه

کدام گزینه در مورد تست اولتراسونیک لوله‌های بدون درز صحیح است

الف فقط برای ضخامت‌سنجی کاربرد دارد

ب نیاز به کالیبراسیون با بلوک استاندارد دارد ☒

ج نمی‌تواند ترک‌های طولی را تشخیص دهد

د فقط در دمای محیط قابل اجراست

در جوشکاری لوله‌ها، کدام گاز محافظ برای فولادهای زنگ‌نزن استفاده می‌شود

الف دی‌اکسید کربن

ب آرگون خالص یا مخلوط آرگون-هلیوم ☒

ج نیتروژن

د اکسیژن

کدام یک از عوامل زیر باعث ایجاد ترک سرد (cold crack) در جوش لوله می‌شود

الف وجود هیدروژن، تنش و ساختار مستعد ☒

ب دمای بالای پیش‌گرم

ج استفاده از فلاکس

د سرعت کم جوشکاری

در استاندارد API 5L، کدام گرید برای محیط‌های سخت‌تر طراحی شده است

الف X42

ب X52

ج X70

د X80 ☒

کدام روش برای بازرسی لوله‌های نصب‌شده در زیر آب استفاده می‌شود

الف تست رادیوگرافی زیرآبی

ب ROV با سنسور اولتراسونیک ☒

ج تست مغناطیسی خشک

د بازرسی بصری با غواص

در فولادهای خط لوله، کدام پارامتر در محاسبه CE (کربن معادل) دخیل نیست

الف منگنز

ب کروم

ج مس ☒

د وانادیم

کدام نوع پوشش برای لوله‌های با دمای کاری بالای 100 درجه سانتی‌گراد مناسب است

الف پوشش قیری

ب FBE مقاوم به حرارت ☒

ج LPE3

د رنگ اپوکسی

در تست خمش سرد، کدام عامل باعث ترک در سطح خارجی نمونه می‌شود

الف کیفیت پایین فولاد ☒

ب زاویه کم خمش

ج دمای بالا

د استفاده از ماندرل

کدام یک از گزینه‌ها جزو الزامات بازرسی جوش در PSL2 است

الف تست اولتراسونیک 100% ☒

ب تست رادیوگرافی 10%

ج بازرسی چشمی فقط

د تست نفوذ مایع

در فرآیند جوشکاری، کدام عامل بیشترین تأثیر را در عمق نفوذ جوش دارد

الف جریان جوش ☒

ب نوع الکترود

ج سرعت جوشکاری

د ولتاژ

سید اسد بخدا م

سید اسد بخدا م