



سریع استخدام

sariestekhdam.ir

برای دریافت پکیج کامل سوالات اینجا کلیک کنید

در فرآیند ریختهگری ماسه‌ای، چرا از گازگیر استفاده می‌شود

☒ الف خروج حباب هوا

ب افزایش فشار

ج کاهش دما

د رنگ قطعه

در فرزکاری سطح، استفاده از روان‌کننده چه مزیتی دارد

☒ الف کاهش اصطکاک و حرارت

ب افزایش سرعت

ج کاهش طول ابزار

د افزایش فشار

، سیم جوش چه نقشی دارد MIG در جوشکاری

☒ الف تامین فلز پرکننده

ب کاهش حرارت

ج کنترل فشار

د ایجاد لرزش

در ماشینکاری با مته، قطر مته چه تاثیری دارد

☒ الف میزان براده

ب طول ابزار

ج رنگ

د فشار

در ریختهگری تحت فشار، قالب فلزی چه مزیتی دارد

☒ الف دقت بالا

ب کاهش وزن

ج کاهش دما

د طول

در ساخت قطعات با فولاد کم کربن، ویژگی برجسته چیست

☒ الف انعطاف

ب سختی

ج وزن

د رنگ

در فرآیند جوشکاری نقطه‌ای، عامل تعیین‌کننده کیفیت چیست

☒ الف فشار و جریان

ب طول قطعه

ج دما

د سرعت

، چه عاملی دقت برش را افزایش می‌دهد CNC در ماشینکاری

☒ الف تثبیت ابزار

ب سرعت زیاد

ج طول ابزار

د رنگ

در ساخت قطعات چوبی، بهترین روش اتصال زاویه‌ای چیست

☒ الف چفت و بست

ب میخ

ج پیچ

د جوشکاری

در فرزکاری سطح، برای کاهش خراش چه باید کرد

☒ الف استفاده از روان‌کننده

ب افزایش فشار

ج کاهش سرعت

د افزایش طول ابزار

در ریخته‌گری دقیق، چه عاملی طول عمر قالب را افزایش می‌دهد

☒ الف جنس قالب

ب رنگ

ج دما

د طول قطعه

در ماشینکاری فلزات سخت، بهترین ابزار چیست

☒ الف سخت و مقاوم

ب سبک

ج کوتاه

د رنگ روشن

، چه عاملی باعث افزایش کیفیت جوش می‌شود TIG در جوشکاری

☒ الف محافظت با گاز

ب سرعت بالا

ج فشار کم

د طول قطعه

در فرآیند سنگ‌زنی، دقت سطح به چه عواملی بستگی دارد

☒ الف سرعت و دانه‌بندی

ب رنگ ابزار

ج وزن قطعه

د طول

در طراحی مکانیزم انتقال قدرت، چه عاملی اهمیت دارد

☒ الف تحمل بار

ب طول

ج وزن

د رنگ

در تولید انبوه قطعات پلاستیکی، مناسب‌ترین روش چیست

☒ الف ریخته‌گری تزریقی

ب تراشکاری

ج جوشکاری

د سنگ‌زنی

در جوشکاری با الکتروود پوشش‌دار، پوشش چه هدفی دارد

☒ الف محافظت از فلز

ب کاهش گرما

ج افزایش طول

د کاهش وزن

در تراشکاری دقیق، چه عاملی بر کیفیت براده تأثیر دارد

☒ الف سرعت براده

ب فشار کم

ج رنگ ابزار

د طول

برای کنترل دمای قطعه در فرزکاری، چه روش استفاده می‌شود

☒ الف خنک‌کننده

ب افزایش فشار

ج کاهش طول ابزار

د کاهش سرعت

در طراحی قالب تزریق پلاستیک، درگاه هوا چه کاربردی دارد

☒ الف خروج حباب هوا

ب تزریق مواد

ج کاهش فشار

د افزایش دما

، مهم‌ترین عامل در کاهش ساییدگی ابزار چیست CNC در ماشینکاری

☒ الف روانکاری و خنک‌کننده

ب افزایش سرعت

ج کاهش طول ابزار

د رنگ

در فرآیند ریخته‌گری ماسه‌ای، چرا قالب خشک می‌شود

☒ الف تثبیت شکل

ب کاهش رنگ

ج کاهش فشار

د افزایش طول

، تنظیم جریان چه تاثیری دارد MIG در جوشکاری

☒ الف کیفیت جوش

ب طول قطعه

ج سرعت

د فشار

در فرزکاری سطح، استفاده از ابزار با زاویه مناسب چه مزیتی دارد

☒ الف دقت برش

ب کاهش طول ابزار

ج افزایش سرعت

د کاهش فشار

در ساخت قطعات فولادی، سختی ابزار بر چه عاملی تاثیر می‌گذارد

☒ الف کیفیت برش

ب طول ابزار

ج رنگ

د وزن

در تراشکاری پیچ، زاویه براده مهم‌ترین عامل چیست

☒ الف کاهش اصطکاک

ب طول ابزار

ج رنگ

د وزن

در فرآیند سنگ‌زنی، دانه‌بندی سنگ چه تاثیری دارد

☒ الف صافی سطح

ب طول ابزار

ج فشار

د رنگ

سید اسد بخدا م

سید اسد بخدا م