



سریم استخدام

sariestekhdam.ir

برای دریافت پکیج کامل سوالات [اینجا کلیک کنید](#)

در فرآیند کوره قوس الکتریکی، منبع اصلی انرژی چیست

الف سوخت گازوئیل

ب انرژی الکتریکی ☒

ج زغال کک

د اکسیژن خالص

کدام عنصر در فولاد به عنوان عامل اصلی افزایش سختی شناخته می شود

الف منگنز

ب کروم

ج کربن ☒

د سیلیسیم

در ریختهگری پیوسته، هدف اصلی از استفاده از شمش های مغناطیسی چیست

الف کاهش مصرف انرژی

ب جلوگیری از ترک های گرم ☒

ج افزایش سرعت ریختهگری

د کاهش مصرف آب خنک کننده

کدام یک از موارد زیر جزو معایب فولادهای کربنی ساده است

الف مقاومت پایین در برابر خوردگی ☒

ب هزینه بالای تولید

ج دمای ذوب بسیار بالا

د عدم قابلیت جوشکاری

در فرآیند نورد گرم، دمای شروع نورد برای فولاد کربنی معمولاً در چه محدوده‌ای است

الف ۸۰۰ تا ۹۰۰ درجه سانتی‌گراد

ب ۹۰۰ تا ۱۰۰۰ درجه سانتی‌گراد

ج ۱۱۰۰ تا ۱۲۵۰ درجه سانتی‌گراد ☒

د ۱۳۰۰ تا ۱۴۰۰ درجه سانتی‌گراد

کدام یک از استانداردهای زیر مربوط به فولادهای سازه‌ای در ایران است

الف ASTM A36

ب DIN 17100

ج ISIRI 3132 ☒

د ISO 630

در آزمایش سختی، کدام روش برای فولادهای سخت‌کاری‌شده مناسب‌تر است

الف بیرنل

ب راکول ☒

ج ویکرز

د شور

کدام یک از عناصر آلیاژی زیر باعث افزایش مقاومت در برابر خوردگی فولاد می‌شود

الف نیکل

ب کروم ☒

ج مولیبدن

د وانادیم

در کوره قوس الکتریکی، نقش اکسیژن پاش چیست

الف افزایش دما

ب اکسید کردن ناخالصی‌ها مانند کربن و سیلیسیم ☒

ج خنک‌کردن دیواره کوره

د کاهش مصرف برق

کدام یک از موارد زیر جزو اهداف اصلی عملیات حرارتی فولاد است

الف کاهش هزینه تولید

ب بهبود خواص مکانیکی ☒

ج افزایش وزن فولاد

د کاهش نقطه ذوب

در فولادهای زنگ‌نما، حداقل درصد کروم برای ایجاد لایه محافظ چقدر است

الف ۸ درصد

ب ۱۰.۵ درصد ☒

ج ۱۵ درصد

د ۲۰ درصد

کدام یک از موارد زیر جزو روش‌های کنترل کیفیت در خط تولید فولاد است

الف تست غیرمخرب (NDT) ☒

ب اندازه‌گیری رنگ سطح

ج تست بوی فولاد

د اندازه‌گیری رسانایی الکتریکی

در ریخته‌گری پیوسته، پدیده «ترک سطحی» معمولاً به چه دلیلی رخ می‌دهد

الف سرعت بالای ریخته‌گری

ب نوسانات سطح مذاب در کریستالایزر ☒

ج دمای پایین آب خنک‌کننده

د استفاده از شمش‌های کوچک

کدام یک از موارد زیر جزو مزایای نورد سرد نسبت به نورد گرم است

الف کاهش توان مصرفی

ب دقت ابعادی بالاتر و سطح صافتر ☒

ج عدم نیاز به عملیات حرارتی

د کاهش هزینه تجهیزات

در فولادهای کم‌آلیاژ با استحکام بالا (HSLA)، کدام عنصر برای افزایش استحکام مؤثر است

الف سرب

ب تیتانیوم یا نیوبیم ✓

ج قلع

د روی

کدام یک از آزمایش‌های زیر برای تعیین رفتار فولاد در دمای پایین استفاده می‌شود

الف کشش

ب سختی

ج ضربه شاری ✓

د خمش

در فرآیند دی‌گازینگ (Degassing)، هدف اصلی چیست

الف افزایش محتوای کربن

ب کاهش گازهای محلول مانند هیدروژن و نیتروژن ✓

ج افزایش ویسکوزیته مذاب

د کاهش دمای مذاب

کدام یک از موارد زیر جزو عوامل ایجاد ترک در حین جوشکاری فولادهای سخت‌پذیر است

الف سرعت خنک‌شدگی بالا ✓

ب دمای پایین محیط

ج استفاده از الکترودهای قلیایی

د کاهش ضخامت ورق

در استاندارد ISIRI، فولاد ST37 معادل کدام استاندارد بین‌المللی است

الف ASTM A572

ب SAE 1020

ج DIN 17100 S235JR ✓

د JIS G3101

سید اسد بخدا م

سید اسد بخدا م