



سریم استخدام

sariestekhdam.ir

برای دریافت پکیج کامل سوالات [اینجا کلیک کنید](#)

در سیستم‌های برق اضطراری پتروشیمی، کدام منبع تغذیه معمولاً به عنوان آخرین لایه پشتیبان در نظر گرفته می‌شود

الف باتری‌های اسیدی

☒ ب ژنراتور دیزل

ج خازن‌های ذخیره‌ساز

د سوئیچ انتقال خودکار

کدام استاندارد به طراحی سیستم‌های حفاظت کاتدی در خطوط لوله پتروشیمی می‌پردازد

☒ الف NACE SP0169

ب IEEE 80

ج IEC 61508

د API 650

در محیط‌های پتروشیمی، کدام نوع سیستم ارتینگ برای تجهیزات حساس الکترونیکی توصیه می‌شود

الف ارتینگ مشترک

ب ارتینگ جداگانه برای هر تجهیز

☒ ج ارتینگ شبکه‌ای یکپارچه با امپدانس کم

د عدم استفاده از ارتینگ

کدام نوع رله برای حفاظت خطوط توزیع در برابر خطاهای فاز به فاز استفاده می‌شود

الف رله جریان زمین

ب رله دیستانس

ج رله جریان بیشینه ☒

د رله ولتاژ زمین

در طراحی سیستم‌های برق‌رسانی، کدام عامل بیشترین تأثیر را در انتخاب ولتاژ توزیع دارد

الف هزینه کلی سیستم ☒

ب دسترسی به تجهیزات

ج دما

د رطوبت

کدام نوع ترانسفورماتور در واحدهای پتروشیمی برای تأمین برق تجهیزات کنترلی کوچک استفاده می‌شود

الف ترانسفورماتور روغنی

ب ترانسفورماتور خشک ☒

ج ترانسفورماتور HV

د ترانسفورماتور جریان

در سیستم‌های DCS پتروشیمی، کدام ولتاژ استاندارد برای تغذیه ماژول‌های ورودی/خروجی استفاده می‌شود

الف ۲۴ ولت DC ☒

ب ۱۲ ولت DC

ج ۲۲۰ ولت AC

د ۴۸ ولت DC

کدام روش برای اندازه‌گیری مقاومت ارت در محیط‌های پتروشیمی با دقت بالا مناسب است

الف روش دو قطبی

ب روش سه قطبی

ج روش شش قطبی

د روش چهار سیمی (Wenner) ☒

در طراحی سیستم‌های روشنایی اضطراری پتروشیمی، حداقل زمان تأمین برق توسط باتری چقدر است

الف ۳۰ دقیقه

ب ۶۰ دقیقه

ج ۹۰ دقیقه ☒

د ۱۲۰ دقیقه

کدام نوع کلید برای قطع موتورهای HV در شرایط اضطراری در پتروشیمی استفاده می‌شود

الف کلید بار

ب کلید خلأ (Vacuum Circuit Breaker) ☒

ج کلید هوایی

د فیوز

در سیستم‌های برق‌رسانی، کدام پارامتر برای محاسبه افت ولتاژ در کابل‌های طولانی مهم است

الف جریان نامی و طول کابل ☒

ب دمای محیط

ج نوع عایق

د رنگ کابل

کدام استاندارد به طراحی سیستم‌های برق برای واحدهای دریایی پتروشیمی (مثل FPSO) می‌پردازد

الف IEEE 45 ☒

ب IEEE 141

ج IEC 60092

د API 500

در محیط‌های خطر انفجار، کدام نوع سنسور دما برای استفاده در مخازن پتروشیمی مناسب است

الف سنسور با خروجی ۴-۲۰ میلی‌آمپر در محفظه ضد انفجار ☒

ب سنسور مقاومتی ساده

ج ترمومتر جیوه‌ای

د سنسور بدون محفظه

کدام نوع رله برای حفاظت موتورها در برابر افت ولتاژ طولانی‌مدت استفاده می‌شود

الف رله جریان

ب رله ولتاژ کم ✓

ج رله فرکانس

د رله زمین

در طراحی سیستم‌های برق برای واحدهای پتروشیمی، کدام عامل در انتخاب محل نصب تابلوهای HV مهم است

الف دسترسی آسان برای نگهداری

ب فاصله از منابع خطر انفجار ✓

ج زیبایی ظاهری

د نزدیکی به دفتر مدیریت

کدام نوع کابل برای اتصال تجهیزات متحرک در محیط‌های پتروشیمی مناسب است

الف کابل سخت

ب کابل نیم‌سخت

ج کابل انعطاف‌پذیر (Flexible) ✓

د کابل MI

در سیستم‌های UPS، کدام توپولوژی برای کاربردهای حیاتی در پتروشیمی توصیه می‌شود

الف آفلاین

ب لاین اینتراکتیو

ج آنلاین دوگانه (Double Conversion) ✓

د هیبریدی

کدام پارامتر در طراحی سیستم‌های ارتینگ برای جلوگیری از ولتاژهای لمسی خطرناک مهم است

الف مقاومت ارت

ب امپدانس شبکه ارت ✓

ج نوع خاک

د عمق الکترود

سید اسد بخدا م

سید اسد بخدا م