



سریم استخدام

sariestekhdam.ir

برای دریافت پکیج کامل سوالات اینجا کلیک کنید

در آزمایش کشش فولاد St37، حد جاری شدن تقریبی برابر است با

- ☒ الف 240 مگاپاسکال
- ب 370 مگاپاسکال
- ج 520 مگاپاسکال
- د 640 مگاپاسکال

در محاسبه بار باد برای ساختمان‌های صنعتی، کدام ضریب برای تعیین فشار خارجی روی دیواره‌ی بادگیر استفاده می‌شود

- الف 0.8
- ☒ ب 1.2
- ج 0.5
- د 0.3

در سازه‌های فولادی، برای جلوگیری از کماتش موضعی بال تحت فشار، عرض بیرونی بال نباید از

- ☒ الف 10 برابر ضخامت آن بیشتر شود
- ب 15 برابر ضخامت آن
- ج 20 برابر ضخامت آن
- د 25 برابر ضخامت آن

کدام یک از روش‌های زیر برای ترمیم ترک‌های خستگی در تیرهای فولادی توصیه نمی‌شود

- الف سوراخکاری انتهای ترک
- ب جوشکاری با الکتروکد کم‌هیدروژن

ج جوشکاری سر به سر ☒

د نصب صفحه تقویتی

در طراحی ستون‌های با مقطع جعبه‌ای، نسبت پهنا به ضخامت دیواره نباید از چه مقدار بیشتر شود

الف 30

ب 35 ☒

ج 40

د 50

در اتصالات پرچی، حداقل فاصله‌ی مرکز تالیه‌ی ورق برای پرچ با قطر 20 میلی‌متر برابر است با

الف 30 میلی‌متر ☒

ب 25 میلی‌متر

ج 35 میلی‌متر

د 40 میلی‌متر

کدام نوع پیچ در اتصالات سازه‌ای فولادی دارای گلایی دهنده است

الف پیچ معمولی

ب پیچ پرمهره ☒

ج پیچ نیم‌قفلی

د پیچ خودکار

در طراحی تیرهای مرکب لانه‌زنبوری، حداقل ضخامت جوش ریشه معمولاً برابر است با

الف 3 میلی‌متر ☒

ب 5 میلی‌متر

ج 7 میلی‌متر

د 9 میلی‌متر

برای کنترل خیز تیرهای فولادی تحت بار زنده، حداکثر خیز مجاز به‌ازای دهانه 12 متر برابر است با

الف 20 میلی‌متر

ب 24 میلی‌متر ☒

ج 30 میلی‌متر

د 36 میلی‌متر

در آیین‌نامه AISC، ضریب کاهش ظرفیت برای ستون‌های با لاغری بین 100 تا 200 برابر است با

الف 0.8

ب 0.85 ☒

ج 0.9

د 0.95

کدام یک از آلیاژهای زیر در ساخت مخازن تحت فشار فولادی با دمای بالا بیشترین مقاومت خزشی را دارد

الف Mo316 ☒

ب S235

ج S355

د S460

در طراحی لرزه‌ای، برای قاب‌های مهاربندی همگرا، ضریب اضافه مقاومت برای اعضای مهاربند برابر است با

الف 1.0

ب 1.25

ج 1.5 ☒

د 2.0

در جوشکاری زیرپودری، افزایش ولتاژ باعث

الف کاهش عمق نفوذ

ب افزایش عرض جوش ☒

ج کاهش سرعت جوشکاری

د افزایش ترشح فلز

در کنترل ترک خوردگی ناشی از خستگی در پل‌های فولادی، کدام روش مؤثرتر است

الف افزایش ضخامت بال

ب استفاده از جوش با الکتروود کم‌هیدروژن ☒

ج کاهش طول دهانه
د استفاده از مقطع جعبه‌ای

در طراحی سازه‌های فولادی، حداکثر تغییر مکان نسبی طبقات در حالت بارگذاری زلزله برابر است با

الف h0.002

☒ ب h0.005

ج h0.01

د h0.02

در آزمایش ضربه چارپی، دمای آزمون برای فولادهای با مقاومت بالا معمولاً برابر است با

☒ الف 0 درجه سانتی‌گراد

ب 20 درجه سانتی‌گراد

ج -20 درجه سانتی‌گراد

د -40 درجه سانتی‌گراد

در طراحی تیرورق‌های ساده، اگر نسبت عرض بال به ضخامت آن بیش از 15 باشد، باید

☒ الف از سخت‌کننده استفاده شود

ب ضخامت بال افزایش یابد

ج عرض بال کاهش یابد

د از مقطع جعبه‌ای استفاده شود

در اتصالات پیچی، حداقل فاصله بین دو پیچ مجاور برابر است با

☒ الف 2.5 برابر قطر پیچ

ب 3 برابر قطر پیچ

ج 3.5 برابر قطر پیچ

د 4 برابر قطر پیچ

در طراحی ستون‌های با طول زیاد، برای جلوگیری از کمانش کلی، روش مناسب

☒ الف استفاده از مهاربند میانی

ب افزایش ضخامت جان

ج کاهش عرض بال

د استفاده از فولاد با گرید بالا

در فولادهای ساختمانی، افزایش درصد کربن باعث

الف افزایش چقرمگی

ب کاهش جوش پذیری ☒

ج افزایش شکل پذیری

د کاهش سختی

در طراحی پی های گسترده، کدام پارامتر کنترل نشست مجاز را تعیین می کند

الف تنش مجاز خاک ☒

ب مقاومت فشاری بتن

ج مقاومت کششی فولاد

د ضریب اصطکاک

در جوشکاری قوسی با الکتروود پوشش دار، کدام نوع جریان بیشترین کاربرد را دارد

الف جریان مستقیم با قطب معکوس ☒

ب جریان متناوب

ج جریان مستقیم با قطب مستقیم

د جریان سه فاز

در طراحی تیرهای با دهانه بلند، برای کاهش خیز، کدام روش اقتصادی تر است

الف افزایش ارتفاع تیر ☒

ب افزایش ضخامت بال

ج استفاده از تیر مرکب

د استفاده از مهاربند

حداکثر مقاومت فشاری مجاز برای اعضای فشاری با مقطع فشرده در سازه های فولادی بر اساس آیین نامه آبا چگونه تعیین می شود

الف بر اساس ضریب کماتش محوری ☒

ب بر اساس مقاومت تسلیم فولاد

ج بر اساس طول مؤثر عضو

د بر اساس نوع اتصالات جانبی

سید اسد بخدا م

سید اسد بخدا م